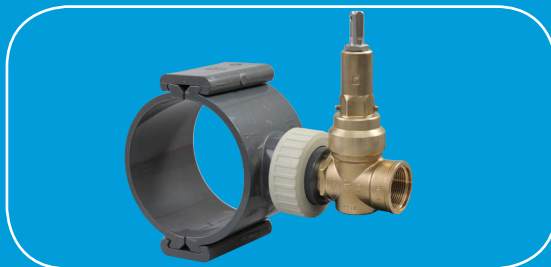
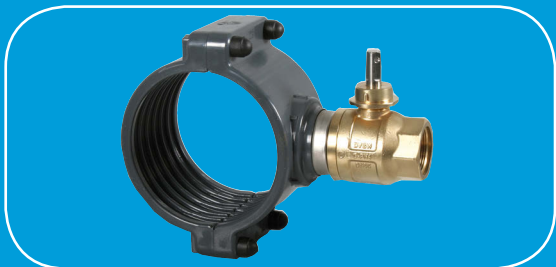
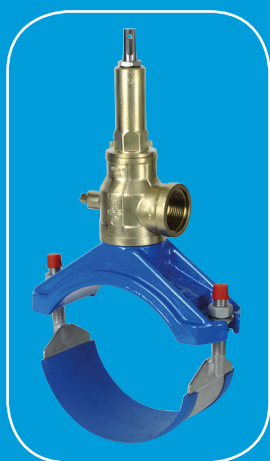




...sprawdzone w każdym detalu!

Armatura do nawiercania EWE

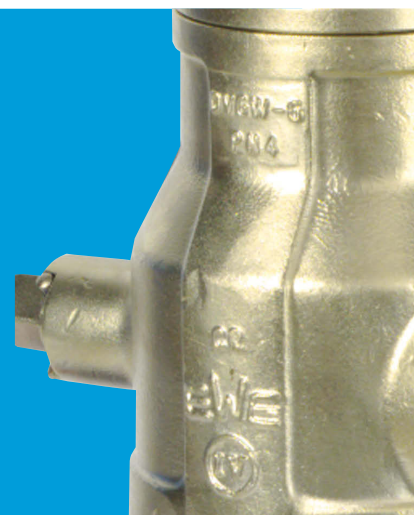
Jeden system do wszystkich rodzajów rur



Armatura do nawiercania

Niemiecka Jakość

Armatura do nawiercania EWE jest wynikiem naszego ponad czterdziestoletniego doświadczenia w konstrukcji i produkcji armatury tego typu i akcesoriów do niej pasujących. Armatura do nawiercania EWE dostępna jest do wszystkich rodzajów i wymiarów rur, do nawierceń pod ciśnieniem do gazu, wody i ścieków. Certyfikacja Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Gazowego i Wodnego (DVGW) i atestacja przez odpowiednie ośrodki w Europie oraz przestrzeganie międzynarodowych dyrektyw stanowią istotne kryteria przy produkcji naszej armatury. Zawsze jednakowo łatwy i wygodny proces nawiercania jest tak samo typowy dla naszych produktów, jak dokładnie dopasowane i samouszczelniające narzędzia.



Profil działalności

Jesteśmy średniej wielkości przedsiębiorstwem rodzinnym w trzecim pokoleniu. Nasze ponad sześćdziesięcioletnie doświadczenie i nasz fachowy know-how sprawiły, że należymy do czołowych producentów wysokowartościowej armatury. Kompetencja, niezawodność, zaangażowanie, a także ciągłość w zarządzaniu przedsiębiorstwem i zatrudnieniu pracowników stanowią podstawowe założenia naszego sukcesu. U nas otrzymają Państwo nie tylko armaturę niezawodną, wysokiej jakości na potrzeby sieci zasilającej, ale też pasujące do niej akcesoria. Jako przedsiębiorstwo, które specjalizuje się w produkcji armatury domowej na potrzeby wody, gazu i ścieków, oferujemy stosownie do Państwa wymagań ukształtowane rozwiązania całościowe.



Lokalizacja produkcji w Niemczech

Od konstrukcji i opracowania, poprzez produkcję i zabezpieczenie jakości aż po dystrybucję i serwis całość armatury do nawiercania EWE jest produkowana w naszym zakładzie w Brunzwicku. Dlatego jesteśmy w stanie spełnić wymagania bezpieczeństwa zawarte w normach, przepisach, dopuszczeniach i kontrolach oraz wysokie wymagania odnoszące się do jakości. Pewność, że wszystko pochodzi z jednej ręki, oznacza bezpieczeństwo przy produkcji naszej armatury, a także solidność w zakresie jakości, funkcjonalności i dostawy.



Jakość bez kompromisów

Certyfikacja Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Gazowego i Wodnego (DVGW) oraz przestrzeganie międzynarodowych dyrektyw stanowią ważne kryterium przy produkcji naszej armatury. Nowe produkty są wprowadzane na rynek dopiero po starannym sprawdzeniu. Znakomicie przeszkoleni pracownicy, nowoczesny zakład produkcyjny i przestrzeganie nakazów BHP i ochrony środowiska tworzą podstawy naszych wysokich standardów jakości. Doskonałą jakość i długą żywotność naszej armatury zapewnia również stosowanie wysokowartościowych i solidnych materiałów, jak mosiądz jakości DR, stal szlachetna itd. Także innowacyjne, przyjazne środowisku materiały, jak np. bezołowiowy mosiądz krzemowy, który przyczynia się do redukcji zawartości ołowiu w wodzie pitnej, są coraz częściej stosowane w produkcji naszych armatur.



System do nawierania EWE

Jeden system do wszystkich rodzajów rur

Proponujemy użytkownikom system do nawierania, który oferuje doskonałe rozwiązania problemów w wykopie i przekonuje nadzwyczaj wysokim standardem technicznym. System do nawierania EWE był przez dziesięciolecia konstruowany i doskonalony przez specjalistów. Małe koszty, optymalna dokładność dopasowania komponentów i wysokie bezpieczeństwo działania to tylko niektóre zalety oferowane przez system do nawierania EWE.

Armatury do nawierania EWE

Armatura do nawierania służy do wykonania przyłączy domowych na rurociągach. Są one częścią infrastruktury podziemnej i pozwalają na dokonanie nawieru pod ciśnieniem na rurociągach wodnych, gazowych czy tłocznych ściekowych bez przerwy eksploatacyjnej rurociągu z jednoczesnym wyłukaniem ewentualnie powstających wiórów.

System modułowy

System do nawierania EWE oferuje różnorodne możliwości przyłączania i łączenia z najróżniejszymi materiałami rurowymi i ich wykonaniami. Za pomocą elastycznego systemu modułowego osiągnięta szeroka paleta modeli. Dzięki temu zapewniamy nie tylko szybką dyspozycyjność, lecz także obszerną kompetencję w ramach systemu. Rozwiązania przystosowane do Państwa wymagań technicznych mogą w ten sposób być szybko i prosto realizowane. Z tym perfekcyjnie zgranym systemem jesteśmy bardzo dobrze przygotowani do spełnienia Państwa różnorodnych wymagań. Produkty można łatwo zestawiać, a dostarczane są one w stanie już zmontowanym.

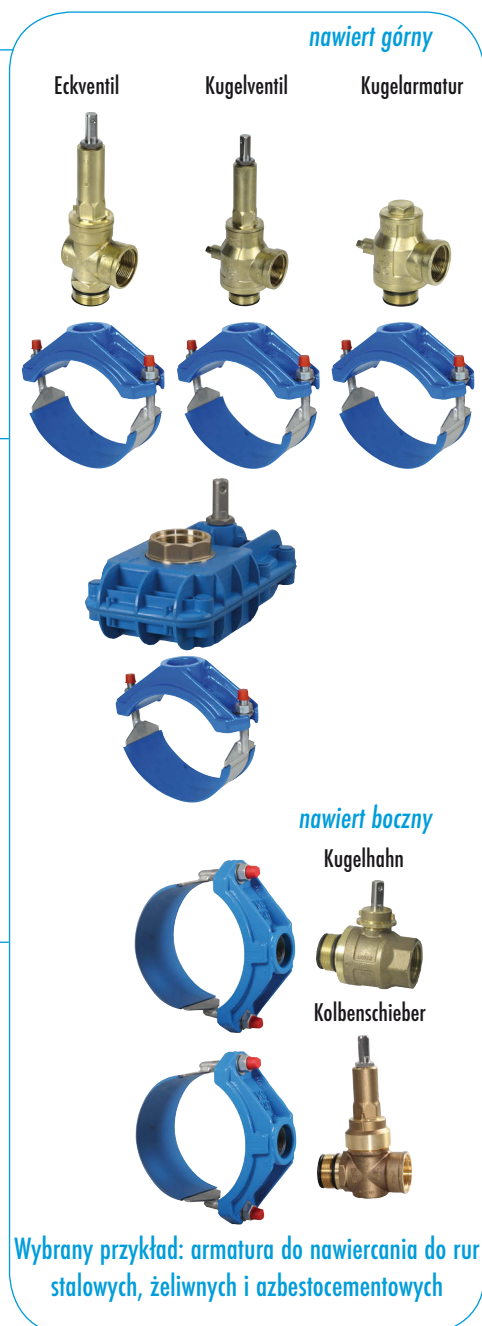
Nawierzenie górne i boczne:

Zalety nawierzeń górnych:

- małe wymiary wykopu
- łatwe przeprowadzenie montażu armatury i nawieru
- zapewnienie odpowietrzenia rurociągu poprzez przyłącze domowe

Zalety nawierzeń bocznych:

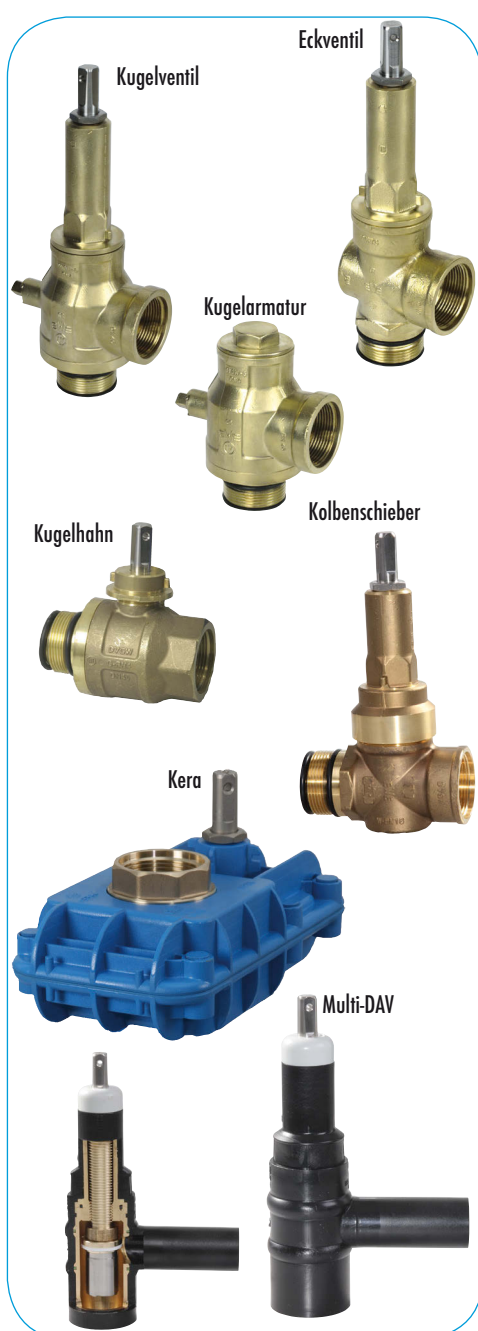
- jedna płaszczyzna rurociągu i przyłącza
- jedna głębokość osadzenia rurociągu i przyłącza
- łatwe do wykonania przygotowania podłoża rury (podsypki)



Zawory do nawiercania EWE

Do wszystkich rodzajów rur i mediów

Połączenie pomiędzy opaską a zaworem do nawiercania stanowi wyjątkowy szczegół armatury do nawiercania EWE. Wszystkie nasze nawiertki są w tym miejscu uszczelnione dwoma uszczelkami typu o-ring, zarówno promieniowo, jak i osiowo. Takie podwójne uszczelnienie typu o-ring pomiędzy opaską a zaworem do nawiercania umożliwia skręt zaworu w obie strony o każdorazowo 45°.



Armatura do nawiercania z zaworem

- do nawierceń górnych, z odcięciem na zaworze
- zewnętrzne odcięcie pomocnicze przy nawiercie
- korpus i obudowa trzpienia dostępne z mosiądzu DR, krzemowego mosiądzu bezołowiowego lub mosiądzu z powłoką chromu
- nie wznoszący się, gwintowany trzpień ze stali nierdzewnej
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym



stożek zaworu

Armatura do nawiercania z zaworem z kulą

- do nawierceń górnych, z odcięciem na zaworze lub bez odcięcia
- zintegrowane odcięcie pomocnicze przy nawiercie
- nie wznoszący się, gwintowany trzpień ze stali nierdzewnej
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym



wrzeciono zaworu

Armatura do nawiercania z zaworem kulowym oraz z zasuwką

- do nawierceń bocznych
- odcięcie przy armaturze z zaworem kulowym poprzez kulę ze stali nierdzewnej A4 z uszczelnieniem teflonowym, przy armaturze z zasuwką poprzez gumowany kielich zasuwki z EPDM
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym

Armatura do nawiercania KERA

- armatura ceramiczna do nawierceń górnych
- z odcięciem roboczym oraz pomocniczym przy zastosowaniu 4 ceramicznych tarcz
- korpus z kompozytu wzmocnionego włóknem szklanym
- wyjście korpusu GW do podłączenia kolanka
- prowadzenie tarcz ceramicznych i wrzeciono ze stali nierdzewnej

Zawór odcinający z frezem do nawierceń pod ciśnieniem MULTI

- do nawierceń górnych z odcięciem roboczym na zaworze
- tylko do rur PE, ze zintegrowanym frezem ze stali nierdzewnej 1.4362
- obrotowe odejście 360° do optymalnego dopasowania do przebiegu przyłącza
- armatura w korpusie PE 100
- odejście zgrzewalne 40 mm
- opcjonalnie z mufą do zgrzewania



Opaski i obejmy do nawierciania EWE

Perfekcyjne połączenie z rurociągiem

Rodzaj połączenia z rurociągiem określa przede wszystkim materiał z jakiego został wykonany, jego średnica i wielkość otworu wiertniczego. Połączenie w formie nawiertki składa się z opaski lub obejmy na rurociągu połączonej z elementem odcinającym z odejściem na przyłączy.

Armatury do nawierciania do ścieków

- do nawierceń bocznych, z zaworem kulowym
- do rurociągów tłocznych na ścieki z PCV i PE
- korpus i kula zaworu ze stali nierdzewnej A4

Opaska do nawierciania do rur stalowych, żeliwnych i azbestocementowych (typ AGS)

- do wody i gazu
- do rur wykonanych ze stali, żeliwa i azbestocementu o średnicach DN 50 – DN 500
- korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego, taśma i śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej

Obejma do nawierciania z PCV

- do wody
- do rur wykonanych z PCV (przy zastosowaniu tulei również do rur z PE) o średnicach DN 50 – DN 150
- korpus wykonany z plastyfikowanego PCV, śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej
- uszczelnienie kształtowe przytwierdzone do obejmy

Obejma zatraskowa do nawierciania z PCV (typ GF)

- do wody
- do rur wykonanych z PCV o średnicach DN 80 – DN 200
- korpus wykonany z plastyfikowanego PCV, zatrask z PCV, bez śrub i nakrętek
- uszczelnienie z rowkiem profilowym

Obejma do nawierciania z żeliwa sferoidalnego

- do wody i gazu
- do rur wykonanych z PCV (przy zastosowaniu tulei również do rur z PE) o średnicach DN 50 – DN 300
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego, epoksydowany z klejoną uszczelką na całej powierzchni, śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej

Obejmy do zgrzewania (systemy Frialen/Elgef Plus i inne)

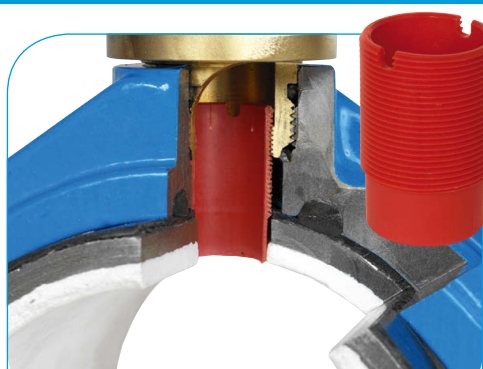
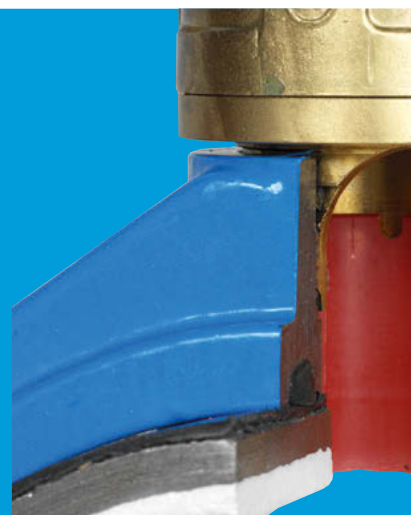
- do wody i gazu
- do rur wykonanych z PE o średnicach 32 mm – 315 mm
- do zgrzewania elektrooporowego
- korpus i odejścia z PE 100



Technika tulejowania EWE

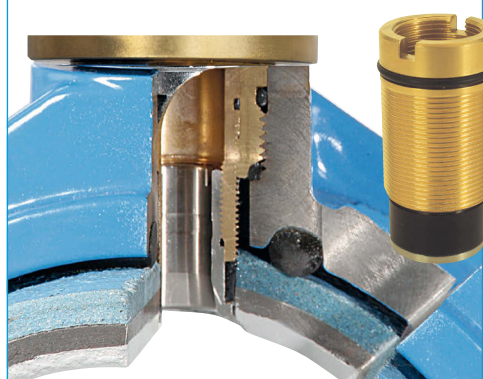
Ponieważ sprawdzone jest pewne!

Technika tulejowania EWE jest dostępna opcjonalnie do nawiertek Ewe. Wszystkie tuleje przedłużają oś nawiertki do otworu wiertniczego na rurze, tworząc stałe połączenie i uniemożliwiają w ten sposób przekręcenie lub przesunięcie zamontowanej armatury na rurociągu. Dodatkowo w rurociągach z wykonanych metalu (stal, żeliwo) chronią otwór wiertniczy przed inkrustacją. Po dokonaniu nawiercenia pod ciśnieniem tuleje są montowane w nawiertce w drugim bardzo prostym etapie przy pomocy aparatu do tulejowania.



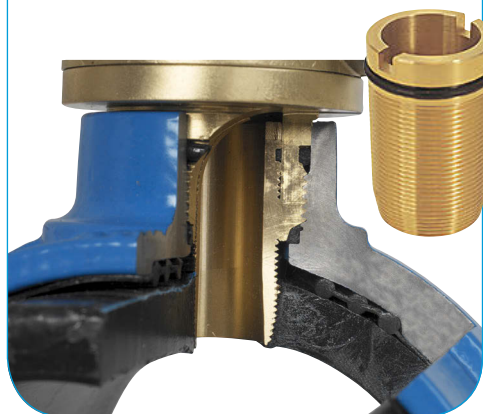
Tuleja tworzywowa

- do nawiertek EWE
- stosowana z powodzeniem od ponad 25 lat
- z tworzywa sztucznego, utrzymuje wolny otwór wiertniczy
- zapobiega zarastaniu otworu przez inkrustację
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania



Tuleja uszczelniająca

- do nawiertek EWE
- stosowana z powodzeniem od ponad 15 lat
- uszczelnia otwór wiertniczy względem ścian w rurociągach wielowarstwowych, szczególnie z cementowanymi ściankami
- zapobiega zarastaniu otworu przez inkrustację
- alternatywa do kosztownego usuwania zewnętrznej osłony w rurach wielowarstwowych i stosowania izolacji uzupełniającej po nawierceniu
- zapobiega zniszczeniu ochrony antykorozyjnej w rurach wielowarstwowych
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania



Tuleja do rur z PE

- do nawiertek EWE
- stosowana z powodzeniem od ponad 15 lat
- tuleja umożliwia zastosowanie skręconych nawiertek przystosowanych do rur z PCV również narurach z PE
- tuleja wcina się swoim gwintem konicznym w otwór wiertniczy rury z PE tworząc monolit
- przesunięcie się otworu wiertniczego od uszczelki i nawiertki (tzw. „płynięcie”) jest w ten sposób wyeliminowane
- stosowanie systemów zgrzewania elektrooporowego do rur PE nie jest konieczne, montaż nieza leżny od pogody
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania

Szczegółowe informacje na: www.ewe-armaturen.pl oraz www.ewe-armaturen.de

Narzędzia i akcesoria

Zawsze odpowiednie narzędzie!

Jesteśmy dostawcą perfekcyjnie dopasowanych narzędzi i akcesoriów do oferowanej armatury do nawiercania. Urządzenia do nawiercania firmy EWE są nieodłączną częścią składową systemu do nawiercania i ułatwiają nawiercanie pod ciśnieniem bez dodatkowych narzędzi specjalnych. Obudowy EWE przeznaczone do zabudowy w gruncie posiadają takie istotne zalety jak dokładne dopasowanie do armatury EWE, udarność czy wysoką odporność na korozję. Złączki do rur i adaptery do armatury do nawiercania EWE uzupełniają bogatą ofertę akcesoriów.

Obudowy

Wykonanie sztywne

- wykonanie klasyczne do uruchamiania armatury podziemnej
- przedłużenie trzpienia z lakierowanej stali, tuleja z PE
- dostarczany na różne głębokości osadzenia rurociągu
- z zabezpieczeniem uniemożliwiającej dostanie się piasku pomiędzy obudowę a trzpień (czworokąt)

wykonanie teleskopowe, regulowane

- optymalna elastyczność dzięki możliwości bezstopniowej regulacji
- trzpień ze stali cynkowanej ogniowo lub ze stali nierdzewnej
- dostarczana jako komplet składający się z przedłużenia trzpienia, zabezpieczenia przed piaskiem, tulei ochronnej i czworokąta) do różnych głębokości rurociągów

wykonanie typu KIT

- funkcja i zasada działania jak przy obudowie teleskopowej
- dzięki systemowi modułowemu przedłużenie trzpienia i tuleję ochronną można szybko i wygodnie przedłużać
- do dowolnej głębokości osadzenia rurociągu

Złączki do rur

Złączki skręcane do rur PE

- do wody
- złączki skręcane do podłączenia rur PE wykonane z mosiądzu DR lub polipropylenu
- obrotowe kolano mosiężne do elastycznego stosowania w trudno dostępnych miejscach

Króćce do zgrzewania

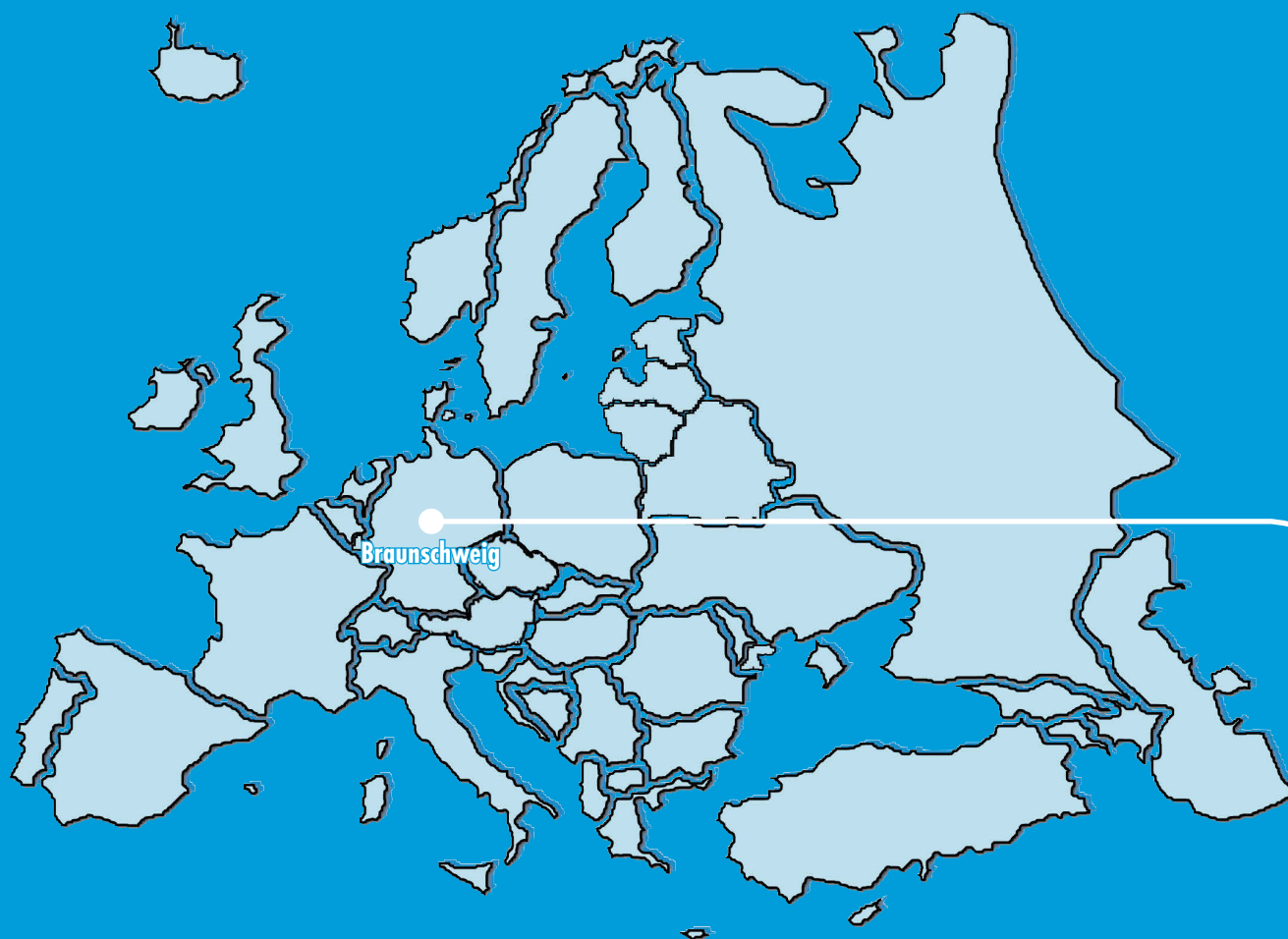
- do wody i gazu
- złączki wykonane z mosiądzu DR lub krzemowego mosiądzu bezołowiowego
- z końcówkami do zgrzewania do dostępnych na rynku systemów do zgrzewania

Narzędzia i klucze

Urządzenia do nawiercania EWE

- do nawierceń na wszystkich rodzajach rurociągów
- bezpośrednie połączenia z nawiertakami Ewe w celu suchego i medium szczelnego nawiercania Klucze, adaptery, itp.
- inne narzędzia do obsługi armatury do nawiercania Ewe, takie jak klucze obsługowe do nawierteł, grzechotki, redukcje, wiertła, frezy, itp.





WILHELM EWE GmbH & Co. KG

Volkmaroder Straße 19
D-38104 Braunschweig
Tel.: +49 531 37005-0
Fax: +49 531 37005-55
E-Mail: info@ewe-armaturen.de
www.ewe-armaturen.de

EWE Armatura Polska Sp. z o.o.

ul. Partynicka 15
PL-53-031 Wrocław
Tel.: +48 71 361 03 43
Faks: +48 71 361 03 52
Email: wroclaw@ewe-armaturen.de
www.ewe-armaturen.pl